



Lublin dn, 14 kwietnia 2016 r.

Do Wykonawców

Dotyczy: przetargu nieograniczonego „Zakup i dostawa drukarki 3D dla URSUS S.A.” nr sprawy: 04/04/2016. realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, w ramach projektu: „Rozwój innowacyjnej, uniwersalnej konstrukcji układów przeniesienia mocy do ciągników rolniczych”, numer POIR.01.01.02-00-0086/15

Ogłoszonego w Biuletynie Zamówień Publicznych nr 78120-2016 z dnia 05.04.2016 oraz w bazie konkurencyjności pod nr 1001109

ZMIANA TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA ORAZ TERMINU SKŁADANIA OFERT

I. Zmiana treści specyfikacji:

Działając na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. –Prawo zamówień publicznych, URSUS S.A. 20-209 Lublin ul. Frezerów 7 informuje, że zmienia treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w sposób opisany poniżej:

1) Rozdział III - Opis przedmiotu zamówienia, otrzymuje brzmienie:

„Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa drukarki 3D sztuk 1 Urządzenie powinno być wykonane z najwyższej jakości komponentów, wyposażone w unikalne rozwiązania technologiczne podwyższające komfort użytkowania i jakość pracy. Technologia druku FDM (Fused Deposition Modeling). Minimalny obszar roboczy urządzenia o wymiarach 800x700x500 mm. Obszar roboczy osłonięty szczelną obudową z kontrolą temperatury wewnętrznej. Platforma robocza z innowacyjnym autolevellingiem (Drukarka dostosowuje wysokość dyszy nad platformą roboczą, zapewniając idealne przyleganie wydruku do stołu. Algorytm ustawień zapewnia automatyczną kalibrację platformy roboczej oraz kompensację jej krzywizny) i 4-punktową stabilizacją. Platforma robocza podgrzewana, minimalna maksymalna temperatura to 110°C. Urządzenie wyposażone w minimum dwie dysze w tym jedna do aplikacji materiału podporowego (wylamywanego lub rozpuszczalnego), Dysza/e do aplikacji podstawowego filamentu podgrzewane (możliwość regulacji temperatury w zależności od aplikowanego materiału) do minimalnej maksymalnej temperatury 260°C z osłoną zabezpieczającą przed przypadkowym poparzeniem. Rozdzielczość warstw minimum 0,1mm. Dokładność pozycjonowania w osiach XYZ min 0,05 mm. Średnica filamentu 1,75 mm. Zestaw dysz do aplikacji różnych filamentów i różnej wydajności (minimum 3 szt). Drukarka powinna być wyposażona w opcję wymiany i uzupełniania filamentu w trakcie wydruku (możliwość wykonywania kolorowych modeli), system redukcji wibracji, wbudowany panel kontrolny LCD (kolorowy, minimum 3,5”), oświetlenie kierunkowe wydruku wyłączające się po zakończeniu pracy, wbudowana kamera, USB, Ethernet, Wi-Fi. Możliwość drukowania z podstawowych materiałów takich jak PLA, ABS, Guma, Nylon itp.

Drukarka powinna być dostarczona do klienta jako produkt skalibrowany i gotowy do użytku. Powinna zostać wyposażona w zestaw akcesoriów niezbędnych do pracy i po min. 10 kg filamentu z materiałów takich jak PLA, ABS, Guma, Nylon w kolorach uzgodnionych z zamawiającym. Możliwość drukowania rozpuszczalnym materiałem podporowym

Oprogramowanie umożliwiające przekształcenie zaprojektowanego modelu w formacie str, obj, thing w obiekt przygotowany do druku. Posiada ustawienia (tzw. profile wydruku) dedykowane drukarce 3D i firmowym filamentom (materiałom do druku).



Ponadto oprogramowanie powinno posiadać następujące właściwości:

1. Dowlolne rozmieszczanie, skalowanie, powielanie i obracanie zaimportowanych modeli w polu roboczych drukarki 3D.
2. Możliwość precyzyjnego ustawiania rozdzielczości wydruku.
3. Automatycznie generowanie materiału podporowego. W przypadku druku wielokolorowego program sam dobiera kolor podpory w danym obszarze modelu. Podpory są łatwe do wylamania i usunięcia, istnieje możliwość drukowania rozpuszczalnym materiałem podporowym, który następnie zostaje wypłukany w specjalnym roztworze lub wodzie.
4. Możliwość aplikacji dodatkowej warstwy stabilizującej, która gwarantuje lepsze przytwierdzenie modelu do platformy roboczej drukarki, poprawiając jakość i precyzję wydruku.
5. Funkcja wspomagająca optymalne stygnięcie modelu. Minimalizuje tendencję materiału do skurczu i odkształcania pod wpływem zmian temperatury
6. Automatycznie generuje strukturę (np. w kształcie „plastrów miodu”), która wypełnia model, co przyczynia się do jego wysokiej sztywności i wytrzymałości przy jednoczesnej znacznej oszczędności materiału. Stopień wypełnienia ustala się procentowo, przy czym 100% to materiał lity.
7. Szacowanie czasu drukowania i zużycia materiału

Minimalny okres gwarancji zaproponowanej drukarki 3D musi wynosić 24 miesiące.

W ramach realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca zapewni bezpłatne przeglądy gwarancyjne wymagane przez producenta drukarki.

Przedmiot zamówienia będzie stanowił przedmiot umowy leasingu finansowego, którego zakup sfinansuje wskazany przez Zamawiającego Leasingodawca (zwany też „Kupującym”) i przekaże go do użytku Zamawiającemu jako Leasingobiorcy na warunkach zgodnych z zawartą między stronami leasingu umową leasingową.

- 1) Wykonawca zobowiązuje się do sprzedaży przedmiotu zamówienia wskazanemu przez Zamawiającego Leasingodawcy na zasadach i warunkach określonych w niniejszym postępowaniu i złożonej ofercie.
- 2) Zamawiający nie nabędzie bezpośrednio przedmiotu zamówienia od Wykonawcy.
- 3) Wykonawca zobowiązuje się do zbycia przedmiotu zamówienia, na rzecz wskazanego przez Zamawiającego Leasingodawcy. Umowa sprzedaży zostanie zawarta pomiędzy Wykonawcą a Leasingodawcą (Kupującym) z udziałem Zamawiającego. Faktura za wykonanie przedmiotu zamówienia zostanie wystawiona na Leasingodawcę (Kupującego).
- 4) Niniejsze postępowanie prowadzone jest ze skutkiem na rzecz podmiotu trzeciego, tj. wyłonionego przez Zamawiającego Leasingodawcy.
- 5) Składając ofertę w niniejszym postępowaniu Wykonawca zobowiązuje się względem Zamawiającego do zbycia przedmiotu zamówienia wskazanemu przez Zamawiającego Leasingodawcy na zasadach umowy sprzedaży i na warunkach złożonej oferty.





Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych pod warunkiem zastosowania materiałów i urządzeń posiadających parametry techniczne, technologiczne, eksploatacyjne i użytkowe nie gorsze niż materiały i urządzenia zawarte w SIWZ. W przypadku zastosowania alternatywnych urządzeń i materiałów Wykonawca zobowiązany jest udowodnić w ofercie, w sposób nie budzący żadnych wątpliwości, że zaproponowane przez niego materiały i urządzenia w pełni spełniają wszystkie parametry urządzeń i materiałów zawartych w SIWZ.

Kod przedmiotu zamówienia wg CPV: 30.23.21.00-5 drukarki i plotery – urządzenia wielofunkcyjne"

II. Zmiana terminu składania ofert:

Z uwagi na istotność wprowadzonych zmian w specyfikacji istotnych warunków zamówienia prowadzących także do zmiany ogłoszenia URSUS S.A. 20-209 Lublin ul. Frezerów 7 przedłuża termin składania ofert do dnia 22.04.2016 r. do godz. 14:00. W związku z powyższym treść specyfikacji w tym zakresie będzie brzmiała:

1) Rozdział XIV pkt 10 otrzymuje brzmienie:

„Wykonawca winien umieścić ofertę w zamkniętej kopercie zaadresowanej na Zamawiającego. Na kopercie należy umieścić nazwę i adres Wykonawcy, oraz napis: „Oferta: zakup i dostawę drukarki 3D dla URSUS S.A. nr sprawy; 04/04/2016. Nie otwierać przed dniem 22.04.2016 r. godz. 14:00”.

2) Rozdział XV pkt 2 otrzymuje brzmienie:

W przetargu wezmą udział tylko te oferty, które wpłyną do Zamawiającego do dnia 22.04.2016 r. do godz. 14:00. Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego, a nie data jej nadania pocztą lub przesyłką kurierską.

3) Rozdział XV pkt 3 otrzymuje brzmienie:

Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego ul. Frezerów 7, 20-209, Lublin dnia 22.04.2016 r. godz. 14:15.

URSUS S.A. 20-209 Lublin ul. Frezerów 7 wykonując dyspozycję art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych powyższą informację zamieszcza na stronie internetowej pod adresem www.ursus.com, a także zgodnie z art. 38 ust 4a zamieszcza ogłoszenie o zmianie ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych. Powyższe zmiany zostały również opublikowane w Bazie konkurencyjności na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

Z-CA DYREKTORA
EKONOMICZNO-FINANSOWEGO
GŁÓWNY KSIĘGOWA
PROKURATOR
Agnieszka Wiśniewska

CZŁONEK ZARZĄDU
Jan Wiśniewski

URSUS S.A.
20-209 Lublin, ul. Frezerów 7
NIP 739-23-88-088
KRS 13785, REGON 510481080
-2-